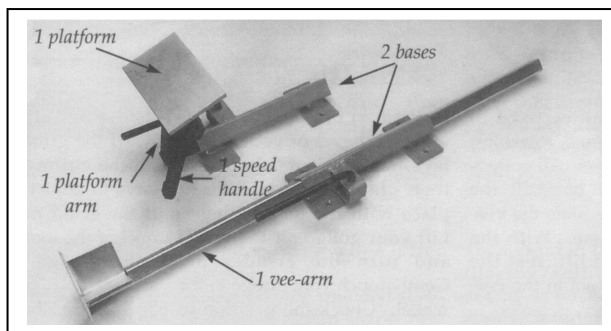


BRUKSANVISNING TIL WOLERINE SLIPEJIGG FRA ONEWAY.

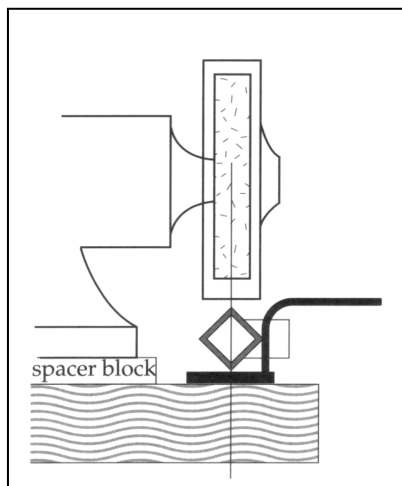
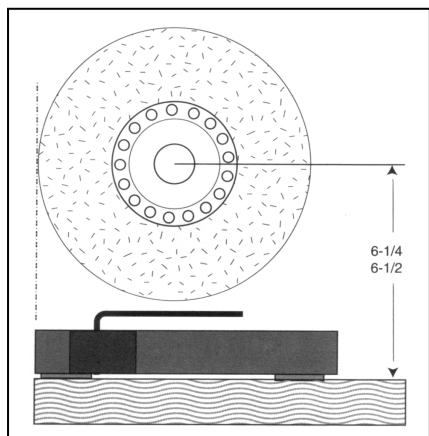
Innhold i boks:

- 1 Platform = anleggsplate
- 1 Platformarm = holderarm
- 1 Speed handle = vribbart låsehåndtak
- 1 V-arm = V-holderarm
- 2 Bases = Festebraketter



MONTERING AV FESTEBRAKETTENE

For at din nye Oneway Wolverine slipejigg skal fungere best må benksliperen og jiggen monteres på en plate eller en benk slik at de ikke kan flyttes på i forhold til hverandre. Festebraketten må festes direkte sentrert under slipesteinen. Sett inn V-armen og sjekk at senterlinjen stemmer før du fester brakettene. Fronten på brakettene skal være på linje med slipehjulet (se tegning side 1). Avstanden til fronten av festeplaten og brakettene må være max 13mm eller mindre. (Se også tabell for tomme/mm mål lengre bak). Fest brakettene med 4 skruer. det følger med to braketter slik at du kan ha en på hver slipestein.



Note 1

Gummiføtter under benksliperen må fjernes før montering. Hvis nødvendig kan disse så festes under monteringsplaten tilslutt. På enkelte benkslipere må orginalt anleggsfeste fjernes.

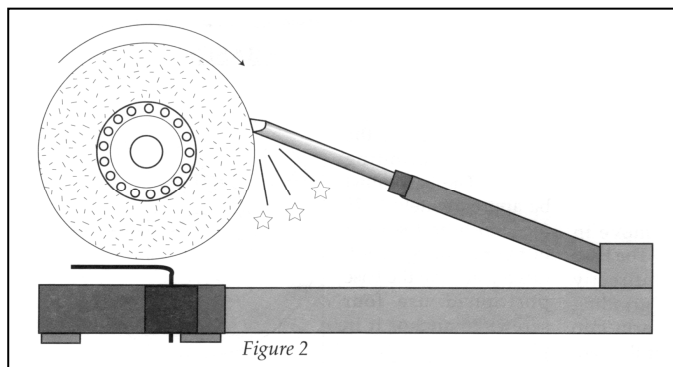
Note 2

Enkelte benkslipere (spesielt ved bruk av 6" maskiner) kreves det at sliperen må bygges opp for at senteravstanden (festeplate til senter aksling) skal bli 6 1/4" - 6 1/2". (159-165mm) Dette er nødvendig hvis dekslene på sliperen kommer borti og hvis Oneway avretter skal brukes.

HVORDAN BRUKE SLIPEJIGGEN ?

Du har nå to valgmuligheter: A) Bruke V-holderarmen B) Holderarmen

Bruk av V-Holderarmen.



V-Holderarmen brukes til sliping av bolleskulper, skrubbdreiejern, og meisler. I tillegg kan den brukes til sliping av f.eks stemjern o.l. Alle skulper slipes med omtrent samme teknikk. Sett V-Holderarmen i festebraketten, ha benksliperen avslått og legg dreiejernet nedi slik at enden på skafet hviler i v- holderens bakkant. Skyv V-Holderarmen ut

eller inn for å justere vinkelen mot slipesteinen. Sjekk vinkelen visuelt fra siden. Hvis du har et jern du ønsker å beholde samme vinkel på skal slipesteinen berøre hele fasen på dreiejernet. Når du har fått stilt inn vinkelen løftes jernet opp fra slipesteinen og maskinen startes. Før dreiejernet forsiktig mot slipesteinen og slip forsiktig, løft så jernet opp og sjekk at slipefasen blir korrekt. Hvis merkene etter den korte sliping går langs hele slipefasen da har du rett innstilling og sliping kan fortsette. Hvis merket kun er på øvre kant må du flytte V-Holderarmen innover. Er merket på nedre kant må du flytte V-Holderarmen utover. Gjør små bevegelser!

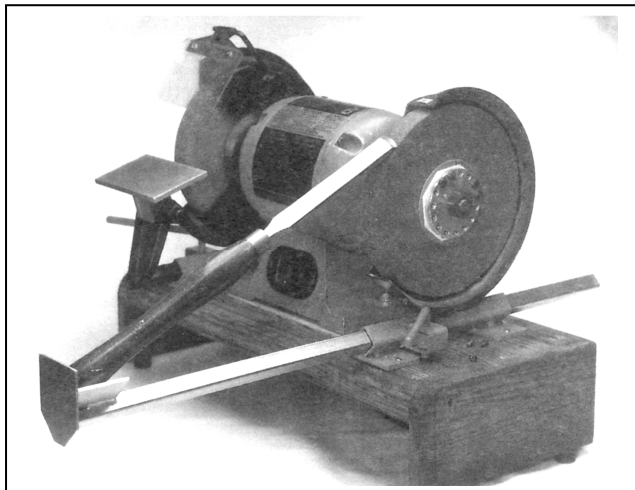
For å slipe en bolleskulp stilles V-Holderarmen inn som nevnt og rull jernet fra side til side (Se figur 2). Jo lengre du ruller dess lengre bakover vil "ørene" (hjørnet) bli slipt. Her finnes det ingen regel om hva som er best men personlig valg bestemmer dette. De fleste foretrekker at de er slipt ca 10 - 20 grader bakover. Vinkelen på "fronten" er normalt 45 grader. Se figur 3.

Ønsker du å benytte langfas-sliping, altså hvor siden av jernet slipes langt bakover må du benytte tilleggsutstyret Vari grind, som er en enkel jigg som hjelper deg til å lage denne sliping meget enkelt. Se beskrivelse lenger bak.

Skrubben legges nedi som beskrevet og rulles fra side til side. Da får du et perfekt resultat meget enkelt ! Se figur 4. Pass på at "ørene" ikke slipes av men at du får en rett avslutning. Vær også klar over at enkelte områder slipes fortere (mindre stål) enn andre og hold øye med arbeidets gang. Husk også av vinklene som vi oppgir er nominelle og kan selvsagt tilpasses den enkeltes behov.

SLIPING AV HUGGJERN.

Standard huggjern slipes meget enkelt ved bruk av V-Holderarmen. Monter armen og juster inn vinkelen på samme måte som ovenfor. Sliping foregår ved lett sideveis bevegelse og med lett trykk. Kjøl ofte da eggen er tynn og huggjernet som oftest er i karbonstål som ikke tåler for mye varme. En kvikk omgang med brynestropp eller på et filthjul lager et barberblad skarpt jern! Evt kan også et ex.fint diamantbryne brukes.



SLIPING AV MEISLER

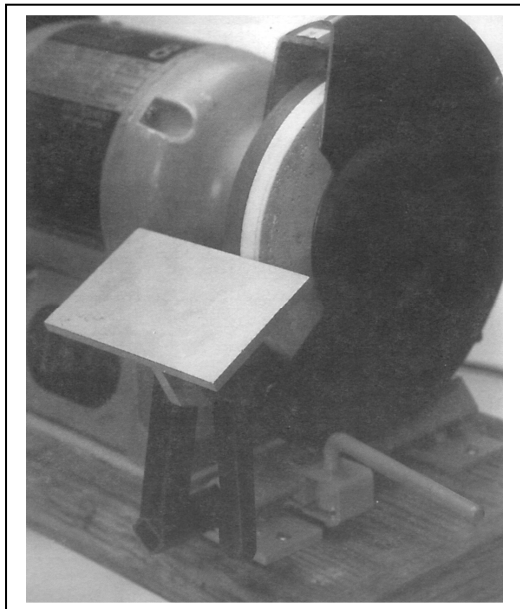
Still inn vinklene som beskrevet ovenfor. Bruk også her V-Holderarmen. Før jernet forsiktig fra side til side, vend side ofte slik at slipingen blir jevn og kjøøl ofte i vann. Også her kan bruk av filthjul/fillehjul være svært nyttig for å få en sylskarp egg, dvs at råeggen fjernes. Hvis du ønsker å ha meiselen i Richard Raffan fasong (se fig Radius Skew Top View) sliper du først buen til ved hjelp av holderarmen (plattformen), deretter brukes V-Holderarmen.

(Tekst i kursiv eng. brosjyre: *Pilen viser hvordan meiselen føres for å oppnå denne profilen.*)

TIPS:

Når du holder på å dreie et prosjekt og bruker for det meste et jern, la da V-Holderarmen stå ferdig innstilt. Da er det meget lett å ta en lett sliping uten for mye tidsspill. Samtidig vil du kunne beholde samme vinkel under hele arbeidet. Husk også å slipe jernet før du avslutter arbeidsdagen da er det klart til neste gang.

BRUK AV ANLEGGSPLATEN .



Monter anleggsplaten i festebraketten. Husk at denne kan brukes på begge sider av benksliperen. Juster inn ønsket vinkel og lås plattformen på plass. Pass på å ha minst mulig avstand mellom plattform og slipestein.

Den beste måten å slipe et stikkjern på er å legge det flatt på siden oppå plattformen (se figur) Dette gir en svak innhul sliping som gir et nydelig resultat ved avstikking av emner.

TIPS:

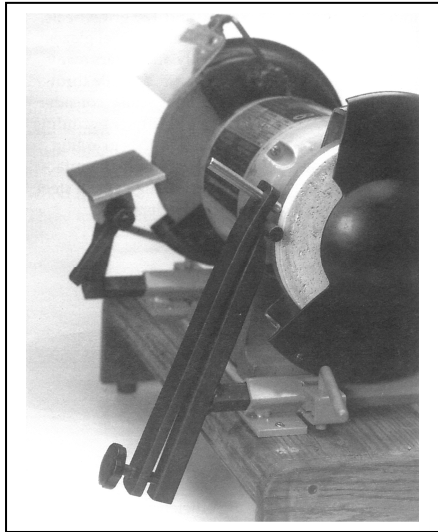
For å få en skikkelig siklingseffekt av dine skrapejern kan du gjøre slik:

Slip jernet ved hjelp av plattformen som normalt . Bruk et bryne på toppen slik at råeggen slipes av. Beveg så jernet langs en rund stålstang (se figur)

eller bruk et keramisk eller diamant bryne for å sette opp en sylskarp råegg på toppen av dreiejernet . Se figure 7. Tilslutt skal du kjenne en liten jevn kant på toppen av dreiejernet.

TILLEGGSTYR OG ANNET TILBEHØR.

AVRETTERSTEIN



Enhver slipestein må avrettes for å fungere skikkelig. Slipesteiner blir slitt og effektiviteten svekkes under bruk liksom sandpapir. Hvis slipesteinene ikke er “skarpe” glir de langs flaten istedet for å slipe og dette lager en masse varmgang. Tilslutt kan dette føre til at herding av f.eks dreiejern kan bli skadet. I tillegg så fylles slipesteinen med metallstøv og tettes som f.eks et sandpapir. For optimalt resultat anbefaler vi at du bruker Avretterstein tilbehøret. Dette er det eneste rette verktøyet som i kontrollerte former kan fjerne fra 0,001” til 0,002” pr strøk. Dette er viktig for ikke å slite på slipehjulet for mye og for sikker bruk. Vi garanterer et rundt, rent og skarpt slipesteinshjul når dette brukes på et avbalansert hjul (se også nedenfor).

AVBALANSERINGSETT.

Sliping av verktøy kan være vanskelig i mange tilfeller. Ofte er feilkilden at selve slipehjulet ikke er i balanse og dette kan få store konsekvenser p.g.a hastigheten og massen et slikt hjul har. Vær klar over at de aller aller fleste benkslipere som leveres ikke har slipesteiner som hverken er avrettet eller balansert! Som regel står også dette bemerket i instruksjonsboken... Over lang tid kan også lagrene i maskinen skades hvis det er ubalansert i hjulene. Det fantes ikke utstyr for å avbalansere slipehjul til benkeslipere, inntil nå!. Oneway har laget et unikt men enkelt system som tar hensyn til : hjul som er ute av senter, forskjell i tyngdepunkte(er), og tykkelsesforskjeller. Med balanserte hjul får du en bedre og mye lettere sliping. Selve balanseringen gjøres en gang og er normalt ikke nødvendig å gjenta før sliphjulet må skiftes. Som bildet viser består et sett av 2 stålhjul som monteres på siden av slipesteinen. I hjulene finnes plass til avbalanseringsvekter som monteres når du tester hjulene i testbasen. Genialt enkelt!!

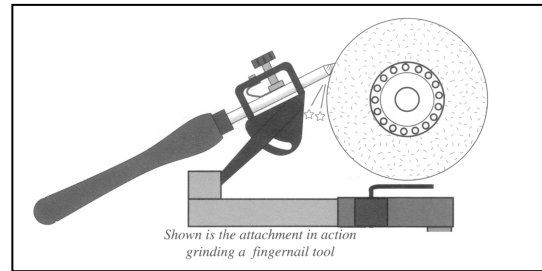
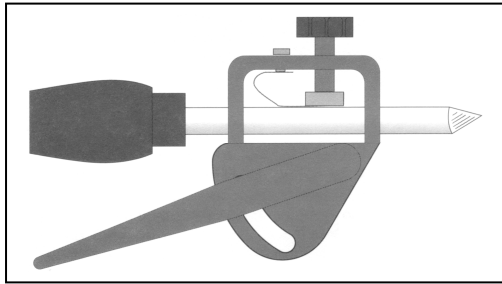
SLIPESTEINER.

Selvsagt er slipesteinen en meget viktig faktor for et godt resultat. Slipesteinene som Oneway (og WWW VERKTØY) tilbyr er laget etter Oneways spesifikasjoner etter lang tids testing og i samarbeid med vår leverandør. For sliping av karbonstål og spesielt for sliping av HSS (high speed steel) velg så slipestein utifra følgende kriterier:

Hvis du sliper for det meste store jern med stor kontaktflate, feks store meisler, store skrapjern etc. velg K46 for grovsliping og K 80 for finsliping.

For sliping av mindre jern, og for finsliping av større skulper, velg K80 eller K120. Hvis ditt originale slipehjul fort blir “glatt” og/eller slites fort samtidig som det løsner slipepartikler bør du kanskje bytte type ? Oneway’s slipehjul er spesiallaget for sliping av HSS stål!

BRUK AV VARIGRIND JIGGEN.



Denne jiggen forenkler slipearbeidet med tradisjonelle bolleskulper, den nye typen med lang sliping og sliping i fingene/lfasong.

Oneway har brukt mye tid og tankevirksomhet for å finne et system som virkelig fungerer når det gjelder sliping av disse typene jern. Som nevnt finnes det tre typer sliping som brukes idag og felles for alle (iallefall for de to siste) er at de er vanskelige å slipe og få like hver gang... Endelig har Oneway klart å lage en jig som klarer alle tre typene !

Stikk jernet inni jiggen, mål til avstanden (bruk ca 40mm utstikk) og skru fast. Skruen presser på en fjær slik at trykket fordeles og hindrer at jernet vrir seg eller løsner. Hvis du skal slipe en fingene/lfprofil, sett støtten i posisjon OPP (mot håndtaket) og hvis du skal slipe en langfas profil sette støtten i posisjon NED. I mellom disse to posisjonene kan du så velge en mellomting og finne din favoritt. Prøv deg frem!

Selve slipingens skjer ved at støtten settes i V-Holderarmen og vinkelen stilles inn ved å flytte V-Holderarmen inn eller ut. Støtt med en hånd i forkant av jiggen og bruk den andre hånden til å vri "skaftet" fra side til side. Husk at fronten slipes "to" ganger og følg nøye med slik at den ikke slipes for mye. Pass på at jiggen vendes helt over – en vanlig feil er at en stopper for tidlig slik at sidene ikke blir nok slipt. På sidene er det ofte mye stål som skal vekk og her må de slipes ekstra mye. Husk å kjøle stålet.

Slik kan du enkelt få en jevn og fin sliping som kan gjenntas så ofte du vil!

Lykke til med slipingens og vi er overbevist om at du går et lettere liv i møte!
Ring oss gjerne hvis du har spørsmål !

PS: BESTILL OGSÅ VÅR VIDEO OM BRUK AV SLIPEJIGGEN! Gir deg en hurtig innføring i innstilling og sliping.

Importør :

WWW VERKTØY AS

Sjøhagen 2

4016 Stavanger

Tlf 51 88 68 00 Fax 51 88 68 10